TRANSPORTADOR eJECT™

Sistema de extracción y transporte de sólidos

EL eJECT™ DE ePROCESS ES UNA TECNOLOGÍA CICLÓNICA PARA LA EXTRACCIÓN DE SÓLIDOS DISEÑADA PARA LA FLUIDIZACIÓN, EXTRACCIÓN Y TRANSPORTE DE LOS SÓLIDOS QUE SE HAN DEPOSITADO EN RECIPIENTES Y TANQUES DE PRODUCCIÓN.

El eJECT™ de eProcess no posee partes móviles, utiliza un fluido motriz para fluidizar los sólidos de forma controlada dentro de una región definida del recipiente.

El patrón de flujo del eJect genera un vórtice controlado que permite fluidizar y extraer los sólidos depositados dentro de una zona de 1.2 metros de diámetro. Los sólidos depositados en esta área se extraen mediante la generación de un patrón de flujo ciclónico de baja energía.

Los sólidos se evacuan a través del centro del eJECT hacia un colector de descarga para su extracción del recipiente. Se puede diseñar un distribuidor para cubrir todo o parte del recipiente.

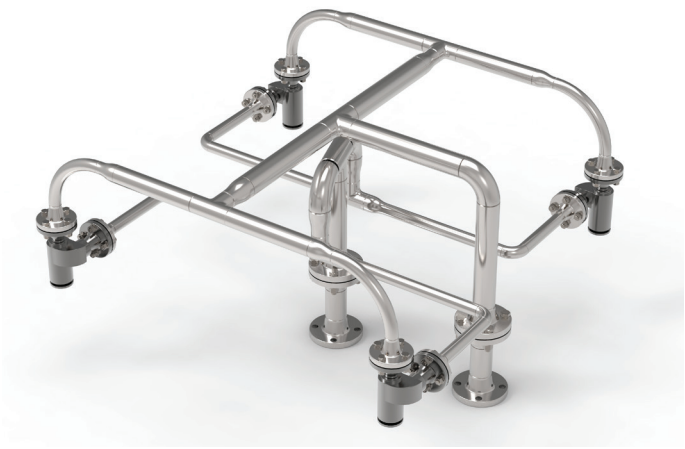
eProcess TECHNOLOGIES

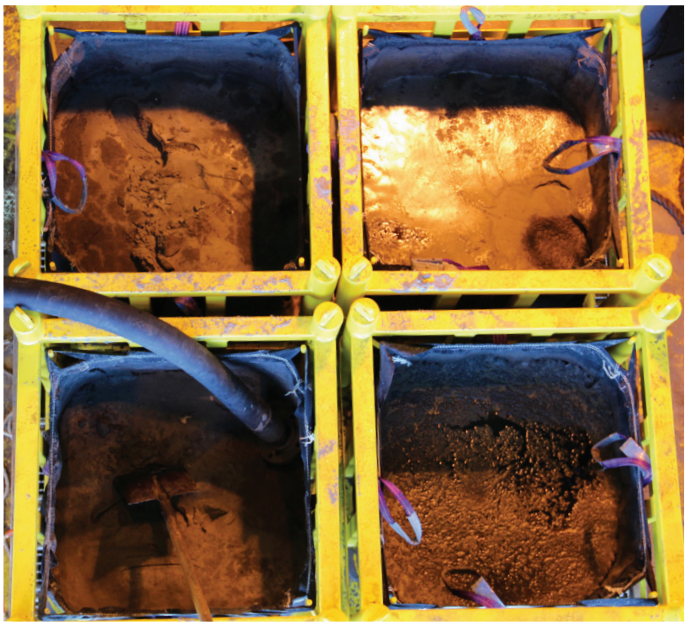
TRANSPORTADOR eJECT™

eProcess Technologies desarrolla la ingeniería para la correcta utilización del sistema eJect en las diferentes aplicaciones.

El alcance de la provisión incluye el distribuidor de fluido motriz, cantidad de cabezales eJect, colector de lodos y el diseño de cañerías crítico para un adecuado transporte y extracción de los barros hacia los sistemas de gestión de sólidos ubicados aguas abajo.

El diseño de cañerías debe considerar velocidades adecuadas para prevenir la deposición de sólidos y una excesiva erosión. Este diseño se verifica utilizando modelos de cálculo propietarios y un circuito de pruebas propio.





APLICACIONES

- Separadores de prueba y de producción;
- Tanques de almacenamiento y Separadores de Agua Libre (FWKO);
- Interceptores de placas corrugadas (CPI);
- Acumuladores de Arena de sistemas ciclónicos;
- Sistemas de limpieza de arena y sistemas de transporte de lodos.

BENEFICIOS

- Eliminación eficiente y efectiva de los sólidos en procesos de petróleo y gas para prevenir formación de emulsiones, daño de instrumentación, erosión y corrosión, daños de bombas o productos fuera de especificación;
- Eliminación en línea de sólidos acumulados en recipientes cerrados sin detener la producción;
- Evacuación de sólidos mediante formación de un vórtice controlado sin interferir con la interfase líquido - líquido;
- Alta confiabilidad - Sin partes móviles;
- Mínimos requerimientos de presión y caudal de fluido motriz - elimina la erosión de la pared de los recipientes;
- Requiere un mínimo de instrumentación y control de soporte;
- La descarga de lodos concentrados minimiza los requerimientos de equi pamiento para gestión de sólidos aguas abajo;
- Es posible el transporte del lodo con hasta un 70% de sólidos en peso a largas distancias.

OPERACIONES

- El requerimiento nominal de fluido motriz por eJECT de 1" es de 5-7,5 m3/h;
- La presión del fluido motriz debe estar entre 12 - 15 psi por arriba de la presión de operación del recipiente;
- El flujo de descarga es controlado en un rango de 6.0-9.0 m/hr;
- Un eJECT™ de 1" puede transportar hasta cuatro toneladas de sólidos por hora.

AUS | MYS | E.U.A | EAU | RU
www.eprocess-tech.com • sales@eprocess-tech.com

Advancing Separation Solutions

eProcess TECHNOLOGIES